SEZIONE 1 *"Introduzione"*

1.1 Scopo e campo d'applicazione

1.2 Riferimenti Normativi

1.3 Indice delle sezioni e revisioni

1.4 Elenco degli allegati

1.5 Profilo della società

1.6 Termini e definizioni

1.1 SCOPO E CAMPO D'APPLICAZIONE

Il presente "Manuale del sistema di controllo interno della produzione" stabilisce le procedure per mezzo delle quali vengono soddisfatti i requisiti del modulo A2 della Direttiva 2014/68/UE.

La Direzione, per garantire il mantenimento della qualità ed il miglioramento continuo, porta codesto manuale a conoscenza di tutto il Personale .

1.2 RIFERIMENTI NORMATIVI

- EN 13445-1:2009 - Recipienti a pressione non esposti a fiamma - Parte 1: Generalità;
- EN 13445-2:2009 - Recipienti a pressione non esposti a fiamma - Parte 2: Materiali;
- EN 13445-3:2009 - Recipienti a pressione non esposti a fiamma - Parte 3: Progettazione;
- EN 13445-4:2009 - Recipienti a pressione non esposti a fiamma - Parte 4: Costruzione;
- EN 13445-5:2009 - Recipienti a pressione non esposti a fiamma - Parte 5: Controllo e prove;
- EN ISO 15613:2004 - Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Qualificazione mediante prove di saldatura di pre-produzione;
- EN ISO 15614-1:2004 - Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Prove di qualificazione della procedura di saldatura - Parte 1: Saldatura ad arco e a gas degli acciai e saldatura ad arco del nichel e leghe di nichel;
- EN 287-1:2011 - Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Acciai;
- EN ISO 13585:2012 - Brasatura forte - Qualificazione dei brasatori e degli operatori per la brasatura forte;
- EN ISO 9712:2012 - Prove non distruttive - Qualificazione e certificazione del personale addetto alle prove non distruttive;
- EN ISO 9001:2015 – Sistemi di gestione per la qualità – Requisiti;
- EN ISO 3438-1:2006 - Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici - Parte 1: Criteri per la scelta del livello appropriato dei requisiti di qualità;
- EN ISO 3834-2:2006 - Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici - Parte 2: Requisiti di qualità estesi;
- EN ISO 3834-3:2006 - Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici - Parte 3: Requisiti di qualità normali;